

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАМ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ

ВРЕМЯ ЦИКЛА: 20 секунд



ТРУБА: Ø48 мм

МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ:
СВАРКА СТОЕК
СВАРКА ПЕРЕКЛАДИН



РАЗМЕРЫ ЛИНИИ:
ДЛИНА: 16.000 мм
ШИРИНА: 7.900 мм
ВЫСОТА: 2.378 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

Автоматическая линия для производства рам строительных лесов состоит из полностью автоматизированных процессов сварки стоек и перекладин, которые обеспечивают производство изделия за 20 секунд. Технологический процесс достаточно гибок и адаптивен, что позволяет изготавливать различные типы изделий одного диапазона. Производимая работа полностью автоматизирована благодаря центральному процессору, который согласует и контролирует каждую отдельную операцию технологического процесса.



ОПИСАНИЕ ЛИНИИ:

Автоматическая линия состоит из девяти рабочих станций для обработки труб, жестко закрепленных на восьми прочных многофункциональных металлических базах, позволяющих размещать различные устройства. Оборудование очень прочное и насыщено различными электронными, электрическими и гидравлическими устройствами. Участки линий связаны между собой жестким трубопроводом для подачи давления, в том числе от гидравлических насосных станций. Звукоизоляция соответствует действующим нормам европейского законодательства. Во время проектирования линии и ее сборки особое внимание уделяется свободному пространству, необходимому по требованиям технического обслуживания линии, а также для новых модификаций и дополнений, чтобы позволить совершать работу настолько быстро и эффективно, насколько это возможно.

Линия оборудована центральным гидравлическим манипулятором с равномерной подачей энергии и электрической панелью, контролирующей различные участки линии.

Программируемый контроллер позволяет производить контроль над всеми операциями технологического процесса как автоматически, так и с помощью оператора. Также он оснащен удобной портативной панелью для подачи команд оператором.