

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИХ СТОЕК

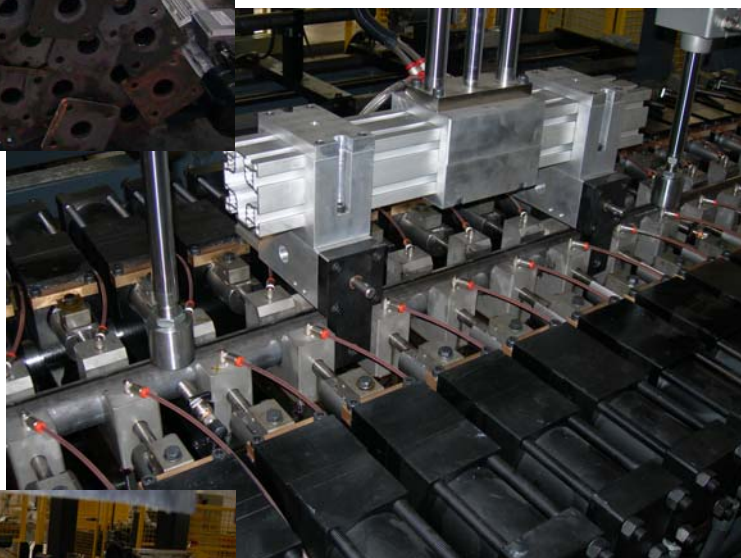
ВРЕМЯ ЦИКЛА: 22 секунды



ТРУБА: Ø48.3 мм
ТОЛЩИНА: от 2.5 до 4 мм

ТРУБА: Ø63.5 мм
ТОЛЩИНА: от 2.5 до 4 мм

ДЛИНА: от 1500 до 3000 мм

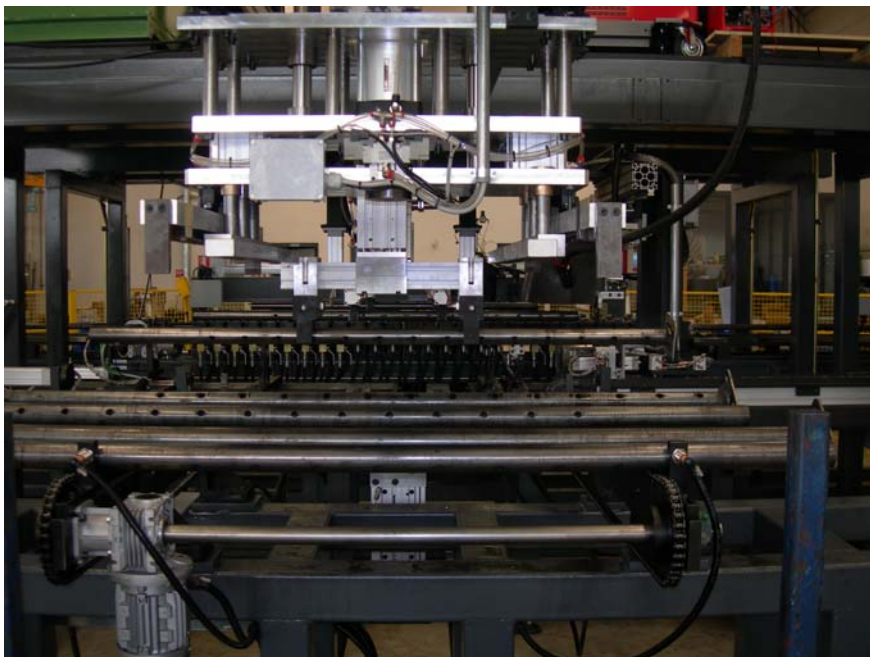


РАЗМЕРЫ ЛИНИИ:

ДЛИНА: 9.350 мм
ШИРИНА: 9.500 мм
ВЫСОТА: 3.700 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

Автоматическая линия для производства внутренних опор состоит из процессов пробивки отверстий в трубе и сварки трубы с опорной плитой. Технологический процесс позволяет производить готовое изделие каждые 22 секунд. Технологический процесс достаточно гибок и адаптивен, что позволяет изготавливать различные типы изделий из одного диапазона продукта. Производимая работа полностью автоматизирована центральным процессором, который согласует и проверяет каждую отдельную операцию технологического процесса.



ОПИСАНИЕ ЛИНИИ:

Автоматическая линия состоит из 2 рабочих станций для обработки труб, жестко закрепленных в 2 прочные многофункциональные металлические базы, позволяющие размещать там различные устройства. Оборудование прочное, обладает хорошей сборкой и насыщено различными электронными, электрическими и гидравлическими устройствами. Линия оборудована сетью неупругих трубопроводов для подачи давления, в том числе от гидравлических насосных станций. Звукоизоляция соответствует действующим нормам европейского законодательства. Во время проектирования линии и ее сборки особое внимание уделяется свободному пространству, необходимому для новых модификаций, дополнений и требований по техническому обслуживанию линии, что позволит совершать работу настолько быстро и эффективно, насколько это возможно.

Линия оборудована 5 гидравлическими манипуляторами с равномерной подачей энергии и электрической панелью, контролирующей различные рабочие группы.

Программируемый контроллер позволяет производить контроль над всеми операциями технологического процесса как автоматически, так и с помощью оператора. Также он оснащен удобной портативной панелью для подачи команд оператором.