

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОТТОРНОЙ РАМЫ

ВРЕМЯ ЦИКЛА: 22 секунды



ТРУБА: $\varnothing 48.3 \times 2.9$ мм

РАЗМЕРЫ ЛИНИИ:

ДЛИНА: 10.710 мм

ШИРИНА: 7.500 мм

ВЫСОТА: 3.600 мм



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

Автоматическая линия для производства рам строительных лесов состоит из полностью автоматизированных процессов, которые обеспечивают производство изделия за 22 секунды. Технологический процесс достаточно гибок и адаптивен, что позволяет изготавливать различные типы изделий одного диапазона. Производимая работа полностью автоматизирована благодаря центральному процессору, который согласует и контролирует каждую отдельную операцию технологического процесса.



ОПИСАНИЕ ЛИНИИ:

Автоматическая линия состоит из девяти рабочих станций для обработки труб, жестко закрепленных на восьми прочных многофункциональных металлических базах, позволяющих размещать различные устройства. Оборудование очень прочное и насыщено различными электронными, электрическими и гидравлическими устройствами. Участки линий связаны между собой жестким трубопроводом для подачи давления, в том числе от гидравлических насосных станций. Звукоизоляция соответствует действующим нормам европейского законодательства. Во время проектирования линии и ее сборки особое внимание уделяется свободному пространству, необходимому по требованиям технического обслуживания линии, а также для новых модификаций и дополнений, чтобы позволить совершать работу настолько быстро и эффективно, насколько это возможно.

Линия оборудована центральным гидравлическим манипулятором с равномерной подачей энергии и электрической панелью, контролирующей различные участки линии.