

# АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНЕШНИХ СТОЕК

ВРЕМЯ ЦИКЛА: 18 секунд



ТРУБЫ: Ø60x3.5 мм

Ø66x2.6 мм

Ø76x3 мм

ДЛИНЫ ТРУБ:

от 1370 до 1720 мм

от 2110 до 2785 мм



РАЗМЕРЫ ЛИНИИ:

ДЛИНА: 7.600 мм

ШИРИНА: 8.800 мм

ВЫСОТА: 3.000 мм

## **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:**

Автоматическая линия для производства рам строительных лесов состоит из полностью автоматизированных процессов, которые обеспечивают производство изделия за 18 секунд. Технологический процесс достаточно гибок и адаптивен, что позволяет изготавливать различные типы изделий одного диапазона. Производимая работа полностью автоматизирована благодаря центральному процессору, который согласует и контролирует каждую отдельную операцию технологического процесса.



## **ОПИСАНИЕ ЛИНИИ:**

Автоматическая линия состоит из девяти рабочих станций для обработки труб, жестко закрепленных на восьми прочных многофункциональных металлических базах, позволяющих размещать различные устройства. Оборудование очень прочное и насыщено различными электронными, электрическими и гидравлическими устройствами. Участки линий связаны между собой жестким трубопроводом для подачи давления, в том числе от гидравлических насосных станций. Звукоизоляция соответствует действующим нормам европейского законодательства. Во время проектирования линии и ее сборки особое внимание уделяется свободному пространству, необходимому по требованиям технического обслуживания линии, а также для новых модификаций и дополнений, чтобы позволить совершать работу настолько быстро и эффективно, насколько это возможно.

**Линия оборудована центральным гидравлическим манипулятором с равномерной подачей энергии и электрической панелью, контролирующей различные участки линии.**

Программируемый контроллер позволяет производить контроль над всеми операциями технологического процесса как автоматически, так и с помощью оператора. Также он оснащен удобной портативной панелью для подачи команд оператором.