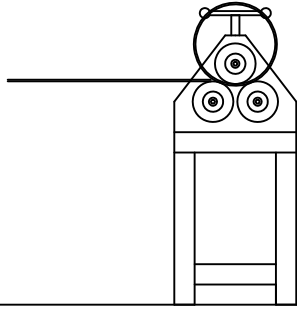


14	CONTENITORE BARRE QUADRO 8x8 mm/ЯЩИК С КВАДРАТНЫМ ПРУТКОМ 8x8 мм
13	PRESSA/ПРЕСС
12	TAGLIERINA/РЕЗАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК
11	CALANDRA/ГИБОЧНЫЙ СТАНОК
10	CONTENITORI DEI PRODOTTI FINITI/ЯЩИК С ГОТОВЫМИ ДЕТАЛЯМИ
09	CONTENITORI DEI SEMILAVORATI/ЯЩИК С ЗАГОТОВКАМИ
08	BARRIERE FOTOELETTRICHE E PERIMETRALI DI PROTEZIONE/ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БАРЬЕР И ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
07	ARMADIO ELETTRICO/ЭЛЕКТРОШКАФ
06	CONTENITORE FILO DI SALDATURA/ЯЩИК СО СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ
05	ARMADIO ELETTRICO CONTROLLO ROBOT/ЭЛЕКТРОШКАФ УПРАВЛЕНИЯ РОБОТА
04	GENERATURE DI SALDATURA "FRONIUS TRANS SYNERGIC 5000"/СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "FRONIUS TRANS SYNERGIC 5000"
03	BANCHI DI APPOGGIO ZONA DI SALDATURA "B" (LATO INFERIORE) - CHIUSURE MECCANICHE/ СТОЛ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ЗОНЫ "B" (НИЖНЯЯ СТОРОНА) - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ
02	BANCHI DI APPOGGIO ZONA DI SALDATURA "A" (LATO SUPERIORE) - CHIUSURE MECCANICHE/ СТОЛ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ЗОНЫ "A" (ВЕРХНЯЯ СТОРОНА) - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ
01	ROBOT DI SALDATURA/СВАРОЧНЫЙ РОБОТ

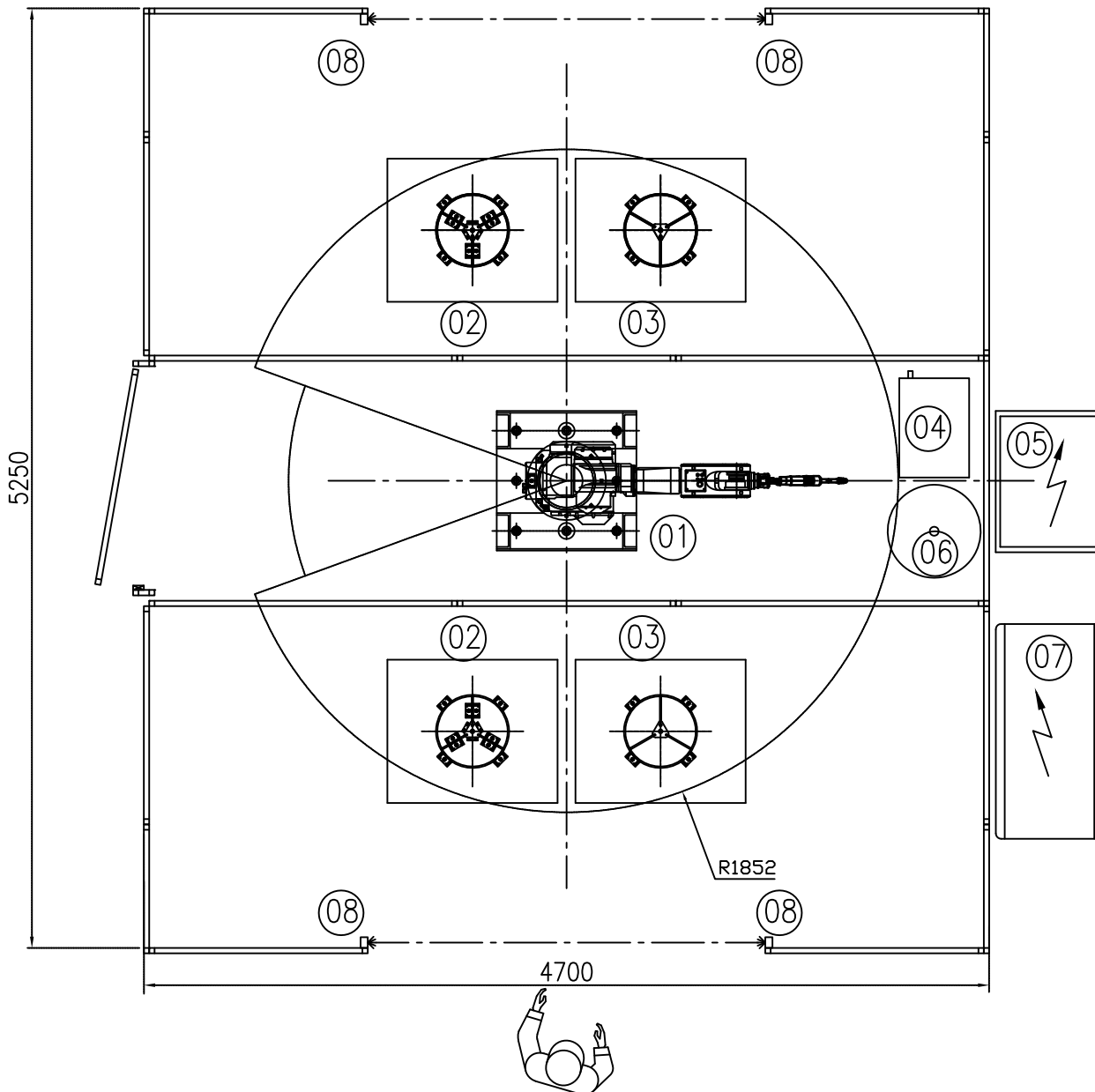
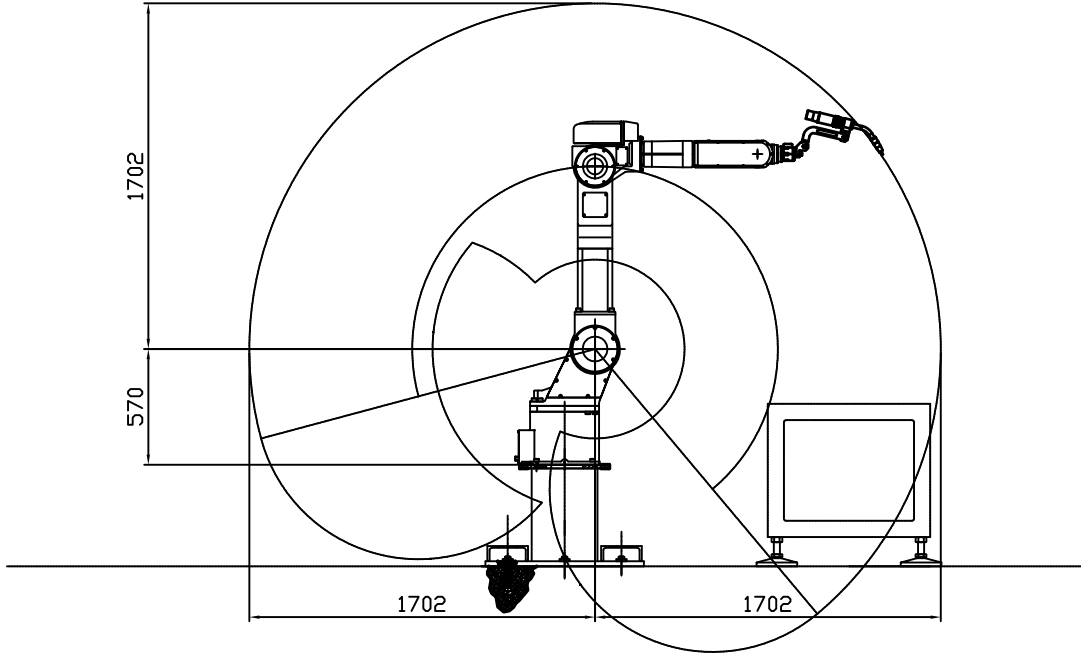
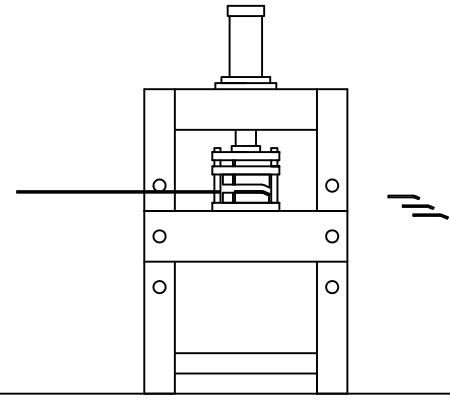
TEMPO STIMATO CARICO+CHIUSURA/РАСЧЕТНОЕ ВРЕМЯ ЗАГРУЗКИ+ЗАЖИМ =3-4 SEC PER OGNI COMPONENTE/3-4 СЕК. ДЛЯ ОДНОЙ ДЕТАЛИ
 TEMPO CICLO/ВРЕМЯ ЦИКЛА НА СВАРКУ 1 РУЛЯ: 1 MINUTO/МИНУТА

CICLO PRODUTTIVO/ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА		Descrizione linea		Gruppo/Attrezzatura	
Unita' LAY-OUT	Disegnato	57-2012 ALLEGATO		Disegno N°	
Formato A3	Scala 1:38	QUANTITA'			
Modifica	Foglio 1/1	Strada per Porzano 2/b 25025 Manerbio (BS) - ITALY - Tel. 0309937600 - Fax 0309384651			

CALANDRA PER ESECUZIONE ANELLI PERIMETRALI
ГИБОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБОДА РУЛЯ



PRESSA E STAMPO PER ESECUZIONE RAZZE
ПРЕСС И ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СПИЦЫ



08	BARRIERE FOTOELETTRICHE E PERIMETRALI DI PROTEZIONE/ ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БАРЬЕР И ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
07	ARMADIO ELETTRONICO/ЭЛЕКТРОШКАФ
06	CONTENITORE FILO DI SALDATURA/ЯЩИК СО СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ
05	ARMADIO ELETTRICO CONTROLLO ROBOT/ЭЛЕКТРОШКАФ УПРАВЛЕНИЯ РОБОТА
04	GENERATURE DI SALDATURA "FRONIUS TRANS SYNERGIC 5000"/СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "FRONIUS TRANS SYNERGIC 5000"
03	BANCHI DI APPOGGIO ZONA DI SALDATURA "B" (LATO INFERIORE) - CHIUSURE MECCANICHE/ СТОЛ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ЗОНЫ "B" (НИЖНЯЯ СТОРОНА) - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ
02	BANCHI DI APPOGGIO ZONA DI SALDATURA "A" (LATO SUPERIORE) - CHIUSURE MECCANICHE/ СТОЛ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ЗОНЫ "A" (ВЕРХНЯЯ СТОРОНА) - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ
01	ROBOT DI SALDATURA/СВАРОЧНЫЙ РОБОТ

ISOLA DI SALDATURA "VOLANTE" / ОСТРОВ ДЛЯ СВАРКИ "РУЛЯ"		Gruppo/Attrezzatura	
Descrizione linea		57-2012	
Unita' LAY-OUT / ЧЕРТЕЖ	Disegnato	Disegno N°	
Formato A3	Scala 1:38	QUANTITA'	
Modifica	Foglio 1/1		
Data			

NICO
SYSTEM.srl

Strada per Porzano 2/b
25025 Manerbio (BS) - ITALY -
Tel. 0309937600 - Fax 0309384651

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

A-A

φ401

8*

15

3N°2

3N°3

84±2

A

N°1

N°1

N°2

4

2

1

120°

120°

3

3

N°2

N°2

A

Проволка СВ-08Г2С ГОСТ2246 - 70.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас рулевого колеса Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1,1	1:2
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3